



Gesamtkatalog GLEIT - μ [®] / boltcoat[®]

Gleitfilme

Gleitlacke

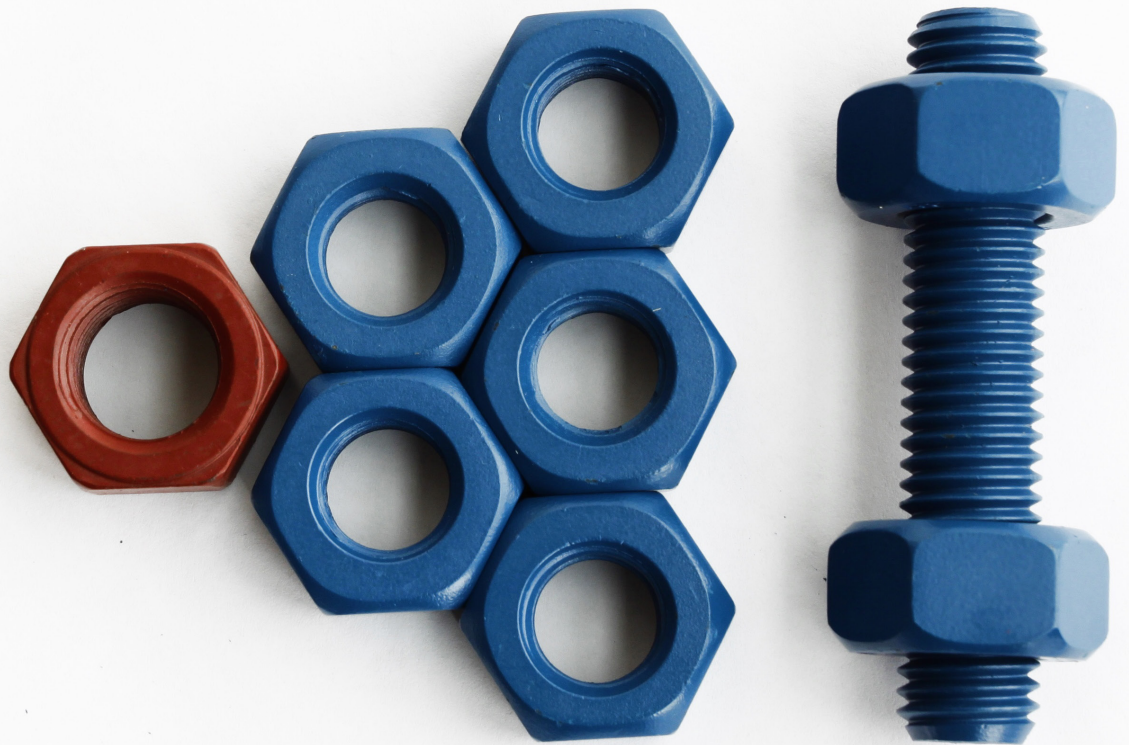
Tiefziehschmierstoffe

Hochleistungsfette

Hochleistungspasten

Schmierflüssigkeiten

Beschichtungen



Anforderung

Die Firma Wessely ist seit 1975 mit dem Vertrieb von Spezialschmierstoffen und mit der Lohnbeschichtung von Gleitlacksystemen in Österreich und den angrenzenden Nachbarländern beschäftigt. Die hohe Produktqualität der von uns eingesetzten Hochleistungsschmierstoffe – aus eigener Entwicklung und Produktion sowie von namhaften Herstellern – verbunden mit einer sorgfältigen Beratung und pünktlichem Lieferservice ermöglicht es uns, unsere Kunden termingerecht mit den gewünschten Produkten zu beliefern.

Produkte

Unsere Spezialschmierstoffe werden unter strengen Qualitätsrichtlinien entwickelt und hergestellt. Durch diese Maßnahmen können die qualitative Beurteilung unserer Produkte und die Sicherstellung der geforderten

Ablieferqualität gegenüber unseren Kunden prinzipiell mit einer Null-Fehler-Qualität erreicht werden. Beschichtungen werden im Lohnbeschichtungsbetrieb

 **qualityaustria**

SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015

NR.05557/0

ISO 14001:2015

NR.02474/0

nach eigenen sowie Kundenspezifikationen fachgerecht durchgeführt. Die wesentlichen Kennwerte werden dabei abhängig vom gewünschten Dokumentationsgrad ermittelt und in Werksprüfzeugnissen festgehalten.

Lieferung

Liefertermin- und Mengenerfüllung sind für uns selbstverständlich und werden uns auch stets in Form von Lieferantenbewertungen namhafter Kunden bestätigt.

INHALT

Wozu schmieren?	4
Arten von Schmierstoffen	5
Lohnbeschichtung – vom Kundenwunsch zur tribologischen Lösung	6
Auswahlleitfäden	8
GLEIT- μ [®] Gleitfilme	16
GLEIT- μ [®] Gleitlacke	20
GLEIT- μ [®] Tiefziehschmierstoffe	24
GLEIT- μ [®] Hochleistungsfette	28
GLEIT- μ [®] Hochleistungspasten	32
GLEIT- μ [®] Schmierflüssigkeiten	40
GLEIT- μ [®] Reiniger	44
<i>boltcoat</i> [®] -Beschichtungen im Lohnbetrieb	46

Symbolerklärung



als Spray
erhältlich



Korrosionsschutz /
wasserabweisend



für Hochtemperatur-
Einsatz geeignet



beständig gegen Säuren
und Laugen



für Tieftemperatur-
Einsatz geeignet

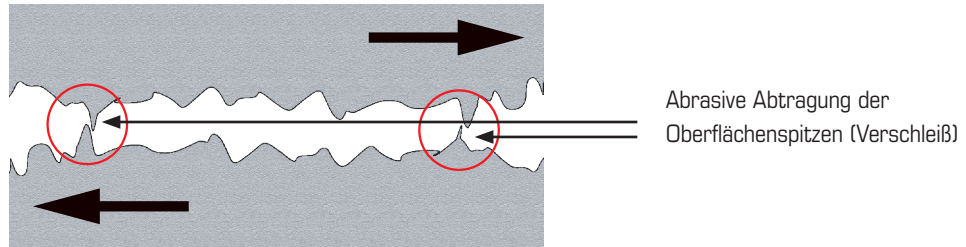


biologisch
abbaubar

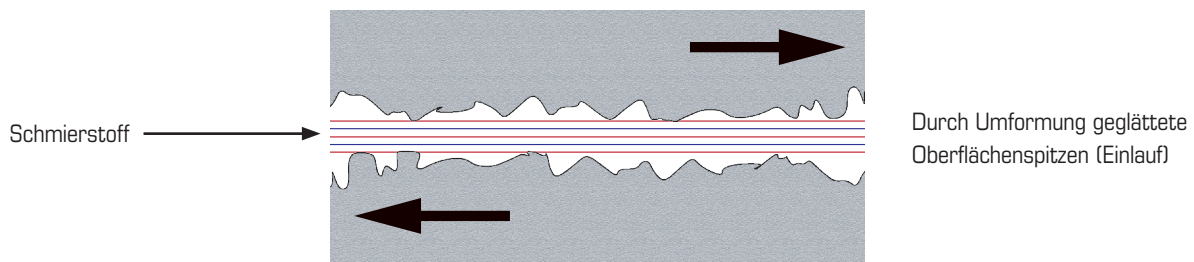
Die Messwerte, die in diesem Katalog angeführt werden, geben unseren derzeitigen Wissensstand wieder. Sie stellen Mittelwerte dar und können im Rahmen der üblichen Herstellerangaben schwanken. Änderungen bei technischer Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Aufgrund der mannigfaltigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann die Produktinformation lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir deshalb Versuche durchzuführen.

WOZU SCHMIEREN?

Reibung ist in den meisten Fällen unerwünscht, da diese – neben Energieverlust – zu Verschleiß führt. Verschleiß ist unter anderem dafür verantwortlich, dass Unternehmen jährlich hohe finanzielle Verluste entstehen, da die Lebensdauer von Maschinen(teilen) drastisch verkürzt wird und der Wartungsaufwand erhöht werden muss.



Die Lösung für dieses Problem lautet – **Schmierstoffe**. Diese wirken im Allgemeinen reibungsmindernd, somit kann bei Verwendung geschmierter Verbindungselemente (z. B. Schrauben) eine wesentlich höhere Kraftübertragung erreicht werden. Partielle Flächenüberlastung, die auf Dauer die Reibfläche des Reibpartners zerstört, wird so ebenfalls verringert. Dies hat natürlich eine längere Lebensdauer des Maschinenelements zur Folge.



Neben der Haupteigenschaft „Reibungsminderung“ besitzen Schmierstoffe unterschiedliche weitere Eigenschaften, die für verschiedene Anwendungsgebiete notwendig sind und sich vorteilhaft für Werkstoffe auswirken. Beispiele dafür sind z. B. Abdichtung, Schwingungsdämpfung, Korrosionsschutz, Wasserbeständigkeit, Chemikalienbeständigkeit oder Kunststoffverträglichkeit.

WARUM GLEIT- μ ?

Die Vorteile der Schmierung von Verbindungsteilen liegen somit klar auf der Hand. Wenn Sie unsere GLEIT- μ Schmierstoffe verwenden, können Sie sich sicher sein, dass Sie **qualitativ hochwertige Schmierstoffe** erhalten, die genau auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmt sind. Unsere Produkte sind Hochleistungsschmierstoffe, die auch **extremen Anforderungen** standhalten. So kann z. B. in der Verschraubungstechnik gewährleistet werden, dass die Reibungszahlen bei Verschraubungen reproduzierbar und somit berechenbar sind. Dies macht die Umsetzung von Drehmoment in Spannkraft noch optimaler und die Verschraubung sicher und langlebig. Mit der Wahl des richtigen Schmierstoffs wird nämlich auch vermieden, dass das Material der Verbindung geschädigt wird, was bei der Verwendung von falschen Pasten passieren kann.

Weiters ist es uns möglich, Ihre Bauteile in unserem **Lohnbeschichtungsbetrieb** gemäß Ihren speziellen Anforderungen mit unseren Gleitlacken zu beschichten, was zu einem perfekten Ergebnis führt, da so Anwendungsfehler ausgeschlossen werden können und die Gleitschicht absolut gleichmäßig wird.

ARTEN VON SCHMIERSTOFFEN

Gleitfilme

Gleitfilme sind dünne, kaum sichtbare, grifffeste Schmierfilme mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften. Sie sind ideal für die Schmierung von Massenteilen für eine „lagerfähige“ Einsatzschmierung z. B. von Schrauben, Federn, Gelenken usw.

Gleitlacke

Gleitlacke sind trockene Schmierstoffe mit außergewöhnlichen Eigenschaften. Ausgewählte Festschmierstoffe in Kombination mit abgestimmten Bindersystemen sind der Ausgangspunkt eines jeden Gleitlackes. Durch die sorgfältige Applikation werden diese Gleitlacke zu einem Gleitlackesystem mit ausgezeichneten Verschleiß- und Reibungseigenschaften.

Tiefziehschmierstoffe

Tiefziehschmierstoffe sind bestens geeignet zur spanlosen Fertigung von Stahl oder auch NE-Materialien. Sie bestehen aus tierischen und pflanzlichen Fetten, um eine hervorragende Umformqualität zu gewährleisten und um den Ausschussanteil möglichst gering zu halten.

Schmierfette

Schmierfette werden meist verwendet, wenn aus bestimmten Gründen keine Schmierung mit hochviskosen Fluids möglich ist. Fette beinhalten einen Verdicker, was dazu führt, dass der Schmierstoff an der Schmierstelle haften bleibt. So wird die Schmierstelle gegen äußere Einflüsse geschützt, was zu einer längeren Lebensdauer der Maschinen führen kann. Typische Anwendungsgebiete sind Wälz- und Gleitlager, Spindeln, Armaturen und Dichtungen.

Unsere GLEIT- μ Hochleistungsfette gehen noch einen Schritt weiter, da sie speziell ausgewählte Festschmierstoffe für höchste Ansprüche enthalten. Sie werden deshalb in allen Bereichen eingesetzt, in denen normale Fette überfordert sind.

Diese Fette sichern eine störungsfreie Funktion Ihrer wertvollen Maschinen auch unter extremen Einsatzbedingungen.

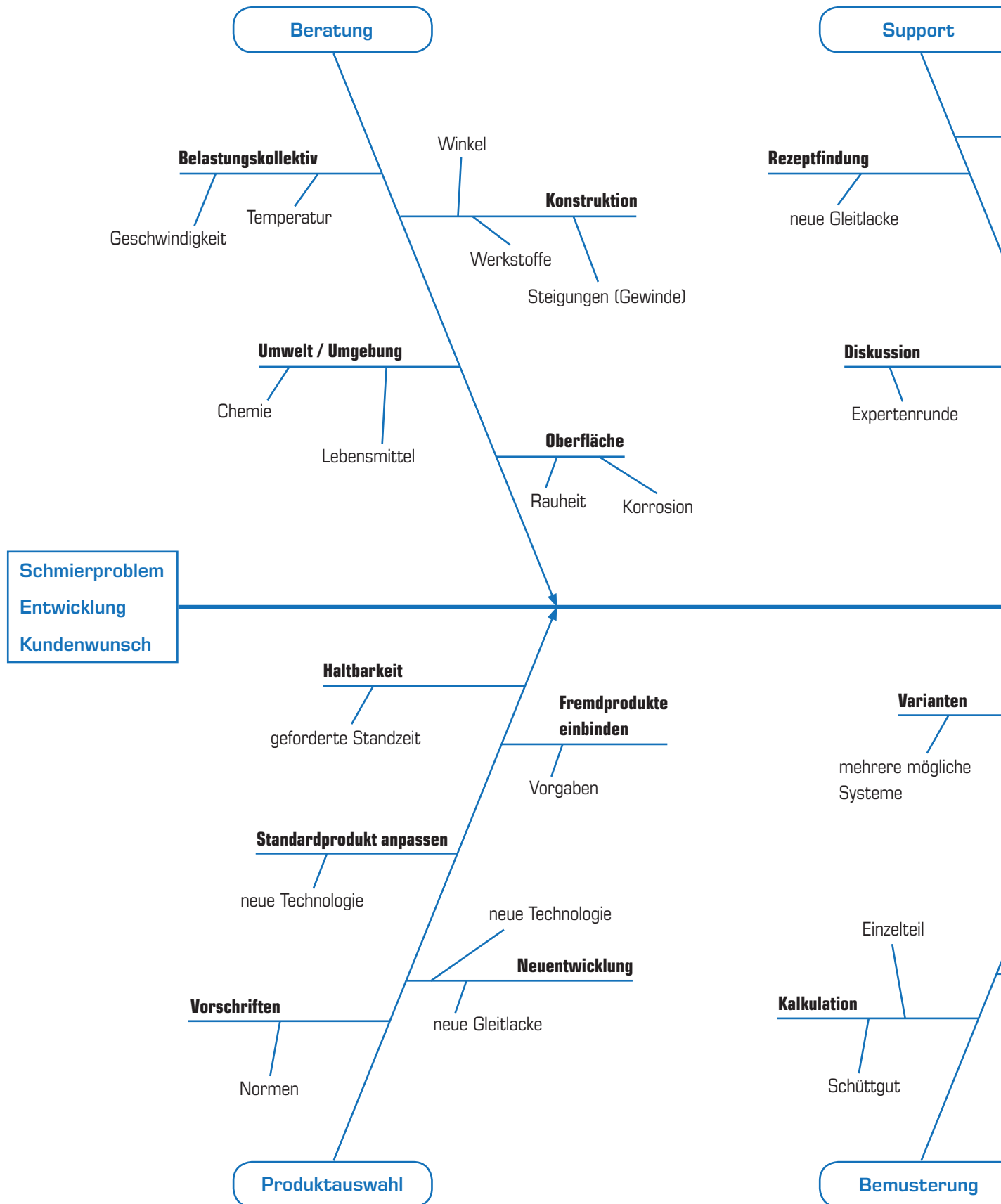
Pasten

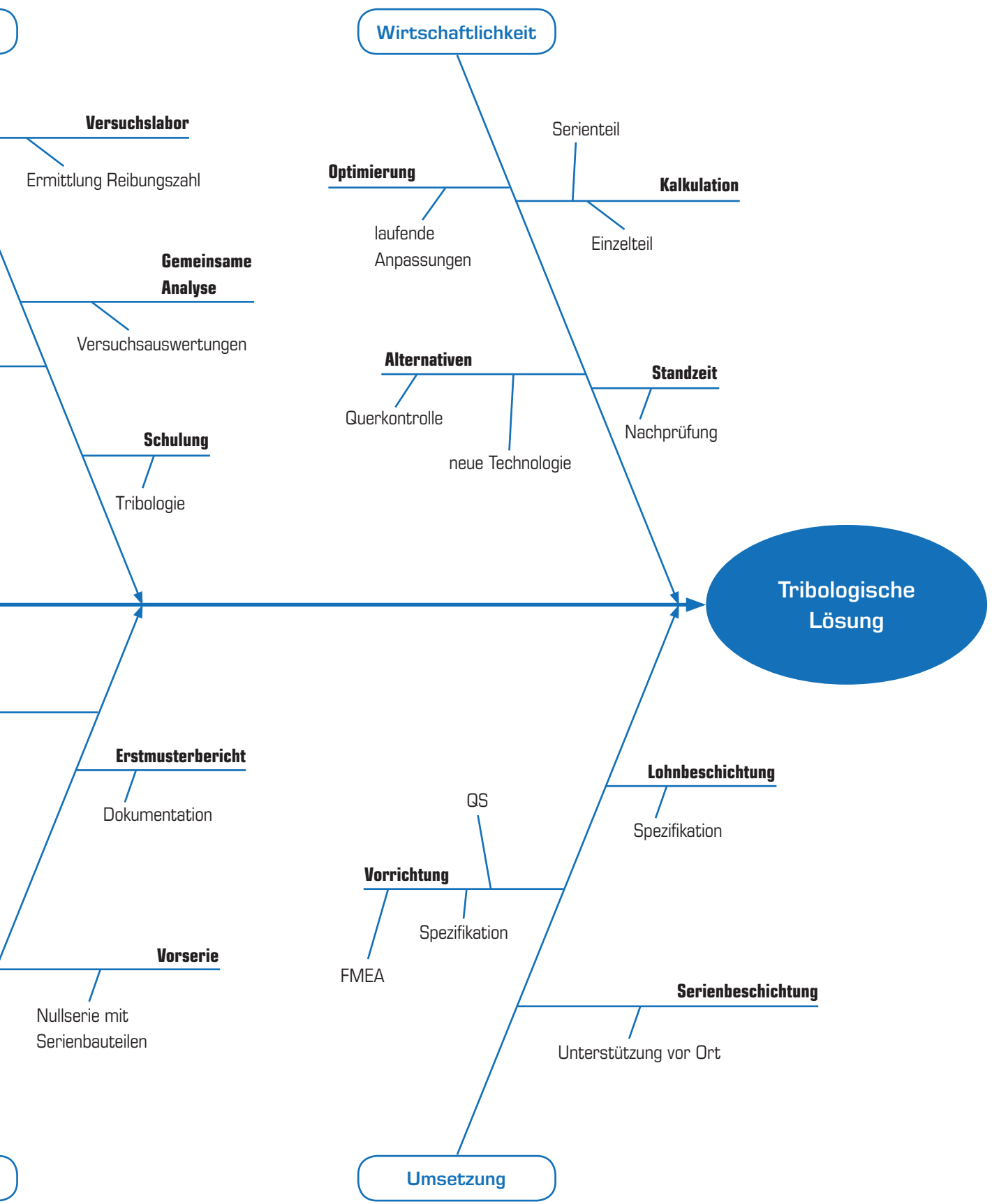
Unsere Hochleistungspasten sind zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit einem extrem hohen Anteil an ausgewählten Festschmierstoffen versehen. Aus diesem Grund sind sie noch leistungsfähiger als unsere Hochleistungsfette. Unsere Pasten sind perfekt geeignet für die exakte Montage und einfache Demontage von Maschinenelementen auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen. Sie zeichnen sich durch eine hohe Druckaufnahmefähigkeit aus und sind speziell für den Grenz- und Mischreibungsbereich konstruiert. So kann normalerweise auftretender Verschleiß vermindert bzw. sogar verhindert werden.

Schmierflüssigkeiten

Schmierflüssigkeiten wurden speziell zur Schmierung, Wartung und Instandhaltung von Maschinen(teilen) entwickelt, um den Verschleiß zu verringern und somit deren Lebensdauer zu verlängern. Sie zeigen ein extrem gutes Kriech- und Benetzungsverhalten, weshalb sie typischerweise als Schmierstoff für Getriebe, Ketten, Hydraulik und Gleitlager eingesetzt werden.

LOHNBESCHICHTUNG – VOM KUNDENWUNSCH ZUR TRIBOLOGISCHEN LÖSUNG





AUSWAHLLEITFÄDEN

Wartung und Instandhaltung

GLEIT - μ [®] Produkt	GL 220	GL 230	HF 403	HF 406	HF 450 / HF 451	HP 510	HP 512	HP 520 M/TS	HP 525	HP 571	HP 500	HP 501	HP 505	SF 610	SF 615	SF 611/SF 630	SF 690
Einsatzbereich																	
Aggressive Medien		●		●	●					●							
Auf- und Einpressen	●						●				●	●					
Demontage																●	
Dichtungen			●		●					●							
Einlauf	●	●									●	●					
Gelenklager								●	●								
Gelenkwellen/Keilwellen		●						●	●		●	●					
Gewindeschneiden																	●
Gewindespindeln	●	●						●	●								
Gleitlager					●		●	●	●		●	●					
Korrosionsschutz														●	●	●	
Kugelgewindespindeln		●				●	●										
Kunststoff/Kunststoff			●							●							
Kunststoff/Metall			●							●							
Montage	●						●				●	●					
Ölzusatz													●				
O-Ringe			●		●					●							
Packungen					●					●							
Passungsrost						●	●	●	●								
Rostlösen																●	
Ruckgleiten (Stick-Slip)	●	●				●	●	●	●		●	●					
Säulenführungen								●	●								
Schraubenverbindungen	●	●									●	●	●		●	●	
Spannfutter								●	●								
Wälzlager				●	●												
Zahnkupplungen		●						●	●		●						

Schraubenverbindungen – Pastenschmierung

GLEIT - μ ^o Produkt			GL 230	GL 280	HP 500	HP 501	HP 505	HP 510	HP 512	SF 611	SF 630
	Temperaturbereich	°C	-180	-180	-35	-35	-40	-25	-25	-	-180
		+°C	+250	+250	+450 ^{*)}	+450 ^{*)}	+1200	+110	+110	-	-
Schrauben aus rost- und säurebeständigen Stählen			●	●	●	●	●	●	●		
Chromatierte Schrauben				●							
Kunststoffschrauben				●							
Schneidring-Verschraubungen								●	●		
Stahlschrauben			●		●	●	●				
Titanschrauben							●				
Turbinenschrauben							●				
Verschlussschrauben			●								
Verstellschrauben			●					●	●		
Verzinkte Schrauben				●							
zum Lockern von Schrauben										●	●
Zylinderkopfschrauben			●		●		●				

*) Montageanwendungen



Schraubenverbindungen – Trockenschmierung

boltcoat® Produkt		boltcoat 110X	boltcoat 111X	boltcoat 220X	boltcoat 240X	boltcoat 2301	boltcoat 2571	boltcoat ZN4
Temperaturbereich	-°C	-40	-40	-180	-70	-180	-70	
	+°C	+120	+120	+250	>+350	+280	+600	<+400
Schrauben aus rost- und säurebeständigen Stählen		●	●	●	●	●		
Chromatierte Schrauben		●	●					
Gewindefurchende Schrauben		●	●					
Holzschrauben		●	●					
Kunststoffschrauben			●					
Schneidring-Verschraubungen		●	●	●	●			
Spanplattenschrauben		●	●					
Stahlschrauben		●	●	●	●	●		●
Titanschrauben				●	●			
Turbinenschrauben					●		●	
Verschlusschrauben		●	●	●	●			
Verstellchrauben				●	●	●		
Verzinkte Schrauben		●						
Zylinderkopfschrauben						●		



Wärme­kraftwerke

GLEIT - μ [®] Produkt	boltcoat 2571	GL 220	GL 244	HF 410	HF 450	HP 520 M/TS	HP 525	HP 571	HP 500	HP 501	HP 505	SF 611 / SF 630	SF 670
Einsatzbereich													
Armaturen													
– Flansche	●	●	●						●	●	●		
– Dichtungen								●					
– Gewindespindeln	●	●	●			●	●						
– Demontage												●	
– Lippendichtringe						●	●	●					
– O-Ringe						●	●	●					
– Stopfbuchsenpackungen						●	●	●					
Einlaufvorgänge									●	●			
Förderanlagen													
– Gleitführungen		●	●										
– Festschmierstoffe				●									
– Wanderrostketten					●								
Gewindespindeln													
– Einlauf	●	●							●	●			
– Fettschmierung				●		●	●						
Montage	●								●	●	●		
Schraubenverbindungen	●	●	●						●	●	●		
Siebrechen													●
Turbinenbolzen			●								●		
Turbinenschaufeln	●										●		
Wälzlager bis 125 °C	●			●									
Zahnkupplungen						●	●						

Wälzlager, Gleitlager, Gelenklager

GLEIT - μ ^o Produkt	HF 406	HF 410	HF 450	HP 571	HP 500	HP 501	HP 505	HP 520MI	HP 520TS	HP 525
	Temperaturbereich	-25 +150	-25 +120	-25 +230	-25 +80	-30 +125	-40 +170	-40 +200	-20 +110	-45 +110
extreme Temperaturen			●			●	●		●	●
Gleitlager				●	●	●		●	●	●
Gelenklager				●	●	●		●	●	●
Wälzlager										
– hohe Belastung	●	●								
– niedrige Belastung			●							
– oszillierende Bewegung								●	●	●
Beständigkeit										
– kaltes und heißes Wasser	●		●	●	●	●	●	●	●	●
– Säuren und Laugen	●		●	●			●			
– Mineralöle			●				●			
– Syntheseöle			●				●			
– aggressive Medien			●	●						
– Sauerstoff			●							



Metallformung und -bearbeitung

GLEIT - μ [®] Produkt	GF 111	GL 244	HP 506	HP 507	HP 515	HP 516	SF 600	SF 690	TZ 315M	TZ 316
Arbeitsvorgang										
Auswerferschmierstoff				●						
Biegen					●		●			
Bördeln					●					
Einlauf von Gesenken						●				
Flüssigausbauchformen		●								
Fräsen								●		
Gewinderollen								●		
Gewindeschneiden					●			●		
Gießlöffelschlichte			●							
Kalibrieren	●						●			●
Kaltfließpressen		●								
Profilwalzen (Alu)					●					
Räumen								●		
Reduzieren		●								
Rohrbiegen (Edelstahl)		●			●		●			
Schlichten			●							
Schmieden						●				
Stanzen					●		●			
Streckdrücken						●				
Tiefbohren									●	
Tiefziehen					●		●		●	●
Warmpressen / -walzen						●				

Sonstige Einsatzbereiche

GLEIT - μ [®] Produkt	GF 111	GL 220	GL 230	GL 244	GL 280	HF 400	HF 410	HF 450	HF 457	HP 500	HP 510	HP 512	HP 520M	HP 520TS	HP 525	HP 571	SF 600	SF 610	SF 640	
Einsatzbereich / Suchbegriff																				
Abfüllmaschinen						●	●													
Auswerferstifte												●								●
Bergbau										●	●								●	
Bowdenzüge																				●
Elektromagnetkerne		●			●															
Feinwerktechnik											●									●
Fototechnik								●										●		
Freigaben																				
– BAM Sauerstoff									● ^{*)}											
– DVGW Trinkwasser								●	● ^{*)}		●									
Glasformmaschinen		●		●				●												
Gleitbahnen aus Kunststoffen		●			●											●				
Gummiverträglichkeit ^{*)}								●	●							●	●			
Holz					●															
Kugelbuchsen											●									
Kugelgewindegetriebe											●									
Kunststoffverträglichkeit ^{*)}								●	●					●	●	●	●			
Lösemittelbeständigkeit			● ^{*)}					●	●											
Magnetkerne			●		●															
Massenkleinteile	●	●	●		●													●		
Nietbolzen		●			●															
Oszillierende Bewegung											●	●	●	●	●					●
Reißverschlüsse																		●		
Sauberkeit (weiße Festschmierstoffe)	●				●			●	●		●	●	●	●	●			●		●
Sauerstoff		●						●	●											
Scharniere					●						●	●	●	●	●					
Schlösser																		●		●
Spannstifte		●			●															
Tiefe Temperaturen		●	●		●									●	●					
Trinkwasser		●									●		●							
Trockenschmierung	●	●	●	●	●													●		
Vakuum		●	●					●	●											
Verpackungsmaschinen							●				●	●	●	●	●					

*) Jährliche Requalifizierungsprüfung auf Anfrage

Notizen

GLEIT - μ [®] GLEITFILME



GLEIT- μ [®] Gleitfilme sind dünne, kaum sichtbare, griffeste Schmierfilme mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften. Sie sind ideal für die Schmierung von Massenteilen für eine „lagerfähige“ Einsatzschmierung z. B. von Schrauben, Federn, Gelenken usw.

Zur Aufbringung des Schmierstoffs werden die Werkstücke in ein mit Wasser verdünntes Gleitfilmbad getaucht. Nach dem Trocknen dieser Beschichtung ist der Schmierstoff einsatzbereit.

Gleitfilme eignen sich je nach Art und Aufbau für verschiedenste Anwendungsbereiche.

Eigenschaften

- » konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung
- » hohe Abriebfestigkeit
- » visuell kaum sichtbar, jedoch mittels UV-Licht nachweisbar
- » hohe Haftfestigkeit auf unterschiedlichsten Materialien
- » kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- » mit automatischem Montageequipment verarbeitbar
- » niedrige Eindrehmomente bei Spanplattenschrauben
- » kostengünstige und perfekt durchgeführte Lohnbeschichtung möglich

Einsatzbeispiele

- » Schrauben aus unlegierten oder legierten Stählen
- » Schrauben und Muttern aus rost- und säurebeständigen Stählen
- » Spanplattenschrauben
- » Edelstahlschrauben
- » selbstfurchende Schrauben
- » Blechtreiber
- » galvanisch veredelte Schrauben
- » Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie
- » (Gelenk-)Bolzen, Nieten, Federn
- » Umformung
- » Kalibrieren
- » Massenkleinenteile

GLEIT- μ [®] GF 104

Trockengleitfilm mit hohem Reibbeiwert

Die wasserlösliche Suspension ergibt nach der Applikation einen sauberen, griffesten, leicht matten Trockengleitfilm.

Vorteile / Eigenschaften

- » speziell für Massenteile, bei denen ein Reibbeiwert zwischen $\mu_{\min}=0,15$ und $\mu_{\max}=0,18$ gefordert wird
- » ermöglicht leichte Montage

Farbe	transparent-seidenmatt
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,15
pH-Wert	5–6
Verdünner	Trinkwasser

20 l Kanister

Bestellnr. GF10482

GLEIT- μ [®] GF 110

Trockengleitfilm farblos

Die wasserlösliche Suspension mit hellfarbenen Festschmierstoffen ergibt nach der Applikation einen sauberen, griffesten, kaum sichtbaren Trockengleitfilm.

Vorteile / Eigenschaften

- » speziell für Massenteile, die wirtschaftlich in einem Massenteilverfahren beschichtet werden sollen
- » für **einen** genauen Schraubenanzug

Farbe	farblos
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,08
pH-Wert	8,5–9,5
Verdünner	Trinkwasser

20 kg Kanister

Bestellnr. GF11033

150 kg Fass

Bestellnr. GF11037

GLEIT- μ [®] GF 111

Trockengleitfilm seidenmatt

Die wasserlösliche Suspension mit hellfarbenen Festschmierstoffen ergibt nach der Applikation einen sauberen, grifffesten, kaum sichtbaren Trockengleitfilm.

Vorteile / Eigenschaften

- » Erzielung geringer Reibwerte bei geringer Streuung
- » für **bis zu zwei** genaue Verschraubungsvorgänge bei geringer Schraubenauslastung

Farbe	seidenmatt
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,08
pH-Wert	5–6
Verdünner	Trinkwasser

20 kg Kanister

150 kg Fass

Bestellnr. GF11133

Bestellnr. GF11137

GLEIT- μ [®] GF 128

Trockengleitfilm für hohe Belastung

Die wasserlösliche Suspension mit hellfarbenen PTFE-Festschmierstoffen ergibt nach der Applikation einen sauberen, grifffesten, matten Trockengleitfilm.

Vorteile / Eigenschaften

- » Erzielung geringer Reibwerte bei geringer Streuung
- » für mehrere genaue Verschraubungsvorgänge bei mittlerer Schraubenauslastung

Farbe	seidenmatt
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,07
pH-Wert	5–6
Verdünner	Trinkwasser

20 kg Kanister

150 kg Fass

Bestellnr. GF12833

Bestellnr. GF12837

Unsere Gleitfilme können auf Wunsch auch in folgenden Farben geliefert werden: grün, gelb, blau, rot. Bitte nehmen Sie diesbezüglich mit uns Kontakt auf.

GLEIT - μ [®] GLEITLACKE



GLEIT- μ ® Gleitlacke sind trockene Schmierstoffe mit außergewöhnlichen Eigenschaften. Ausgewählte Festschmierstoffe in Kombination mit abgestimmten Bindersystemen sind der Ausgangspunkt eines jeden Gleitlackes. Durch die sorgfältige Applikation werden diese Gleitlacke zu einem Gleitlacksystem mit ausgezeichneten Verschleiß- und Reibungseigenschaften.

Ein Gleitlacksystem ist immer in Verbindung mit der Applikationsmethode zu sehen. Abgestimmt auf Werkstoff und Einsatzzweck können so optimale und vor allem konstante Verhältnisse geschaffen werden. Dadurch empfiehlt sich auch die Lohnbeschichtung mit diesen Gleitlacken für eine perfekte und günstige Applikation (siehe *boltcoat*® Beschichtungsservice S. 46).

Eigenschaften

- » trockener Gleitlackfilm
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » konstante, niedrige, reproduzierbare Reibungszahlen
- » Optimierung von Einlaufvorgängen
- » minimiert Stick-Slip-Gefahr
- » hohe Haftfestigkeit
- » weiter Temperatureinsatzbereich
- » für höchste Belastungen
- » kostengünstige und perfekt durchgeführte Lohnbeschichtung möglich

Einsatzbeispiele

- » Bewegungsspindeln / Spindelmuttern
- » Dichtringe / Sitzringe
- » Düsen
- » Edelstahlschrauben
- » Gewinde
- » IHU Umformung
- » Kalibrieren
- » Schieberplatten
- » Schrauben für hohe Temperaturen
- » Schrauben und Muttern aus rost- und säurebeständigen Stählen
- » Turbinenschrauben
- » Zahnkupplungen / Zahnräder

GLEIT- μ ® GL 200

Umweltgerechtes MoS₂-Gleitlacksystem

Ein Gleitlack auf Wasserbasis mit ausgewählten Festschmierstoffen und einem organischen Binder.

Vorteile / Eigenschaften

- » hohe Druckbeständigkeit, gut beständig gegenüber Öl und Fett
- » hohe Haftfestigkeit

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-70 bis +250 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,08
Festschmierstoffe	MoS ₂ + Graphit
Binder	organisch

5 kg Kanister

Bestellnr. GL20011

GLEIT- μ ® GL 220

Hochleistungsgleitlack

Ein lufttrocknender MoS₂-Gleitlack mit ausgewählten Festschmierstoffen und einem anorganischen Binder.

Vorteile / Eigenschaften

- » verhindert das Kaltverschweißen auch bei höchstem Druck
- » ermöglicht hohe Umformgrade



Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +450 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,06
Festschmierstoffe	MoS ₂ + Graphit
Binder	anorganisch

400 ml Spraydose

Bestellnr. GL22029

10 kg Hobbock

Bestellnr. GL22036

50 kg Hobbock

Bestellnr. GL22014

GLEIT- μ ® GL 230



Das Standard-Anti-Friction-Coating

Ein ofenhärtender MoS₂-Gleitlack mit ausgewählten Festschmierstoffen und einem organischen Binder.

Vorteile / Eigenschaften

- » kurzfristig bis +300 °C einsetzbar
- » für langsame Relativbewegungen der Reibpartner
- » für hohe Flächenbelastungen
- » korrosions-, öl- und lösemittelbeständig

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +280 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,08
Festschmierstoffe	MoS ₂ + Graphit
Binder	organisch

20 kg Hobbock

Bestellnr. GL23033

GLEIT- μ ® GL 244



Graphit-Gleitlack zur Umformung

Ein lufttrocknender Gleitlack mit hochreinem Naturgraphit und einem anorganischen Binder.

Vorteile / Eigenschaften

- » kurzfristig bis +600 °C einsetzbar
- » speziell für Hochdruckumformung, Kaltfließpressen, Aufweiten und Reduzieren
- » Teile können nach dem Umformvorgang problemlos gegläht werden (kein Schwefel)

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +400 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,1
Festschmierstoff	Graphit
Binder	anorganisch

10 l Hobbock

Bestellnr. GL24422

25 l Hobbock

Bestellnr. GL24482

50 l Hobbock

Bestellnr. GL24414

GLEIT- μ ® GL 257



Turbinen-Gleitlack

Ein ofenhärtender Gleitlack auf Lösemittelbasis mit hochreinem Naturgraphit und einem organischen Binder.

Vorteile / Eigenschaften

- » ideal für Gewindeschmierung für Hochtemperatureinsatz
- » metallurgisch inert
- » hohe Haftfestigkeit
- » Reibungszahl bleibt auch nach Jahren höchster Temperaturbelastung nahezu unverändert

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-70 bis +600 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09
Festschmierstoff	Graphit
Binder	organisch

Ausschließlich in unserem Lohnbeschichtungsbetrieb fachgerecht und kostengünstig aufgebracht (Beschichtungssystem *boltcoat*® 2571).

GLEIT-μ® GL 260



MoS₂-Gleitlackssystem mit PTFE

Ein ofenhärtender MoS₂-Gleitlack mit ausgewählten Festschmierstoffen und einem organischen Binder.

Vorteile / Eigenschaften

- » kurzfristig bis +300 °C einsetzbar
- » als Lebensdauerschmierung bei langsamen Gleitgeschwindigkeiten mit nur gelegentlicher Betätigung
- » für hohe und für mittlere Flächenbelastungen

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +280 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,08
Festschmierstoffe	MoS ₂ + Graphit + PTFE
Binder	organisch

10 kg Hobbock

Bestellnr. GL26033

GLEIT-μ® GL 279



PTFE-Gleitlackssystem

Ein lufttrocknender Gleitlack mit einem Lösemittel auf Wasserbasis, aufgebaut auf einem organischen Binder mit einer abgestimmten Feststoffkombination.

Vorteile / Eigenschaften

- » saubere Schmierung diverser Werkstoffkombinationen (Metalle, NE-Metalle, zahlreiche Kunststoffe, Holz, Papier, Keramik, Gummi)
- » geeignet als Trennmittel bei der Herstellung von Gummi- und Elastomerteilen

Farbe	seidenmatt
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +250 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09
Festschmierstoff	PTFE
Binder	organisch

5 kg Hobbock

Bestellnr. GL27911

25 kg Hobbock

Bestellnr. GL27912

GLEIT-μ® GL 280



PTFE-Gleitlackssystem

Eine hellfarbene, flüssige Dispersion eines speziell ausgewählten Polytetrafluorethylens mit einem darauf abgestimmten Harzsystem in einem Lösemittelgemisch.

Vorteile / Eigenschaften

- » saubere Schmierung diverser Werkstoffkombinationen (Metalle, NE-Metalle, zahlreiche Kunststoffe, Holz, Papier, Keramik, Gummi)
- » geeignet als Trennmittel bei der Herstellung von Gummi- und Elastomerteilen

Farbe	seidenmatt
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +250 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,1
Festschmierstoff	PTFE
Binder	organisch

400 ml Spraydose

Bestellnr. GL28029

5 l Kanister

Bestellnr. GL28021neu

GLEIT - μ [®]

TIEFZIEHSCHMIERSTOFFE



Bei Tiefzieh- und Pressvorgängen müssen hochqualitative Schmierstoffe eingesetzt werden, um Anschweißungen an den Werkzeugen zu vermeiden. Die Druckbeständigkeit des Schmierstoffs muss insbesondere beim Tiefziehen extrem hoch sein, um eine hohe Prozesssicherheit zu gewährleisten.

GLEIT- μ ® Tiefziehschmierstoffe bieten genau die geforderte Stabilität und Qualität und sind bestens geeignet zur spanlosen Fertigung von Stahl oder auch NE-Materialien. Sie sind sowohl als vollsynthetische als auch als umweltverträgliche Version auf Basis von tierischen und pflanzlichen Fetten erhältlich.

Eigenschaften

- » konstante, niedrige, reproduzierbare Reibungszahlen
- » Optimierung von Ziehvorgängen
- » Verminderung der Riefenbildung
- » leicht zu verarbeiten
- » Ziehmittelreste leicht entfernbar
- » für höhere Werkzeugstandzeiten

Einsatzbeispiele

- » spanlose Metallformung
- » Edelstahl
- » Buntmetalle wie Aluminium, Kupfer, Messing
- » Metalldrücken
- » Kalibrieren
- » Tiefziehen (Badewannen, Scheibtruhmulden, etc.)
- » Rohre
- » KFZ-Industrie

GLEIT- μ ® TZ 315M

Pigmentierte Tiefziehschmierpaste

Hellfarbene Tiefziehschmierpaste auf der Basis von tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten **mit** Festschmierstoffen.

Festschmierstoffe	weiße
Basis	pflanzliche Fette
Viskosität	fließfähig
geeignet für	Stahl, Aluminium, Edelstahl
nicht geeignet für	Buntmetall

Vorteile / Eigenschaften

- » durch Verdünnen mit Wasser äußerst kostengünstig
- » umwelt- und gesundheitsverträglich, biologisch abbaubar

auf Anfrage

Bestellnr. TZ315M

GLEIT- μ ® TZ 315MPF

Pigmentfreie Tiefziehschmierpaste

Farblose Tiefziehschmierpaste auf der Basis von tierischen und pflanzlichen Ölen und Fetten **ohne** Festschmierstoffe.

Festschmierstoffe	keine
Basis	pflanzliche Fette
Viskosität	fließfähig
geeignet für	Stahl, Aluminium, Edelstahl
nicht geeignet für	Buntmetall

Vorteile / Eigenschaften

- » erleichtert die Reinigung nach dem Umformvorgang
- » durch Verdünnen mit Wasser äußerst kostengünstig
- » umwelt- und gesundheitsverträglich, biologisch abbaubar

auf Anfrage

Bestellnr. TZ315M-MPF

GLEIT-μ® TZ 316

Mineralölfreier Tiefziehschmierstoff

Homogener, fließfähiger, fertig emulgierter und mineralölfreier Tiefziehschmierstoff. Durch eine sehr gute Druckbeständigkeit und eine hervorragende Trennwirkung wird der Kaltumformungsprozess optimal unterstützt.

Vorteile / Eigenschaften

- » hohe Kühlwirkung
- » kompatibel zu KTL-Beschichtungssystemen
- » durch Verdünnen mit Wasser äußerst kostengünstig

Farbe	pigmentfrei
Basis	synthetische Fettstoffe
Viskosität	fließfähig
geeignet für	Stahl, Aluminium, Edelstahl
nicht geeignet für	Buntmetall

25 l Kanister	Bestellnr. TZ316K
110 kg Fass	Bestellnr. TZ316F

GLEIT-μ® TZ 317

Ziehöl

Vollsynthetisches, nicht wassermischbares Ziehöl mit ausgezeichneter Ziehleistung.

Vorteile / Eigenschaften

- » für die spanlose Umformung speziell von Karosserieteilen und zum Ziehen von Aluminiumdrähten
- » kompatibel zu KTL-Beschichtungssystemen
- » rückstandsfrei nach thermischer Behandlung
- » Schweißen oft ohne vorherige Entfettung möglich

Farbe	hell 0,5
Basis	vollsynthetisch
Viskosität	370 mm ² /s
geeignet für	Aluminium, Buntmetall
bedingt geeignet für	Stahl, Edelstahl

auf Anfrage	Bestellnr. TZ317
-------------	------------------

GLEIT - μ [®] HOCHLEISTUNGSFETTE



GLEIT-μ[®] Hochleistungsfette enthalten speziell ausgewählte Festschmierstoffe für höchste Ansprüche. Sie werden in allen Bereichen eingesetzt, in denen normale Fette überfordert sind. Diese Fette sichern eine störungsfreie Funktion Ihrer wertvollen Maschinen auch unter extremen Einsatzbedingungen.

Unser Produktportfolio umfasst Fette für verschiedenste Einsatzzwecke – vom Hochtemperaturfett bis hin zu umweltverträglichen, biologisch abbaubaren Schmierfetten. Aus diesem Grund ist auch sicher für Ihren speziellen Zweck das passende Produkt zu finden.

Eigenschaften

- » Fette für höchste Ansprüche
- » enthalten Festschmierstoffe
- » walkstabil
- » gute Haftfähigkeit
- » hohe Druckbeständigkeit
- » Wasserbeständigkeit
- » Passungsrostverminderung bei weißen Fetten
- » temperaturstabil

Einsatzbeispiele

- » Wälzlager
- » Gleitlager / Gleitbahnen
- » Führungsbahnen
- » Gewindespindeln
- » Gelenke
- » Feinmechanik
- » Kleingetriebe
- » Vielnut-Profile

GLEIT-μ[®] HF 400

Weißer Hochleistungsfettpaste

Auf der Basis von speziell ausgewähltem, hochwertigem Mineralöl und einer Kombination von aufeinander abgestimmten Festschmierstoffen.

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Verdicker	Lithiumseife
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklasse	2

Vorteile / Eigenschaften

- » hohe Druckaufnahmefähigkeit
- » Reduzierung der Passungsrostbildung bei oszillierenden Bewegungen

400 g Kunststoffpatrone	Bestellnr. HF40006
1 kg Dose	Bestellnr. HF40010
5 kg Hobbock	Bestellnr. HF40011
25 kg Hobbock	Bestellnr. HF40012
50 kg Fass	Bestellnr. HF40014
180 kg Fass	Bestellnr. HF40016

GLEIT-μ[®] HF 403

Hochleistungsfettpaste auf PTFE-Basis

Weiche, geschmeidige Fettpaste mit niedrigem Reibungskoeffizient auf der Basis eines speziell ausgewählten Syntheseöls.

Farbe	ocker
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +180 °C
Verdicker	Polytetrafluorethylen
Grundölbasis	Syntheseöl
Konsistenzklassen	2, 00, 000

Vorteile / Eigenschaften

- » verschiedene Reibpaarungen: Metall/Kunststoff, Metall/Gummielastomer, Kunststoff/Kunststoff
- » speziell für die O-Ringschmierung
- » verschleißmindernd

1 kg Dose	Bestellnr. HF40310
5 kg Hobbock	Bestellnr. HF40311
25 kg Hobbock	Bestellnr. HF40312
180 kg Fass	Bestellnr. HF40316

GLEIT-μ® HF 406



Wasserbeständiges Hochleistungsfett

Ein langzuges, teilsynthetisches Hochleistungsfett auf der Basis von ausgewählten Synthese- und Mineralölen mit einem Aluminiumkomplexeisenverdicke.

Vorteile / Eigenschaften

- » sehr gute Wasserbeständigkeit, auch gegen Wasserdampf und bei schwachen Säuren und Laugen
- » oxidationsstabil

Farbe	dunkelbraun
Temperatureinsatzbereich	-25 bis +150 °C
Verdicker	Aluminiumkomplexeife
Grundölbasis	Synthese-/Mineralöl
Konsistenzklasse	2

400 g Kunststoffpatrone | Bestellnr. HF40606

GLEIT-μ® HF 410



MoS₂-Fett

Homogenes, geschmeidiges Hochleistungsfett auf der Basis eines ausgewählten Mineralöls mit Molybdändisulfid als Festschmierstoff. Eignet sich zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern.

Vorteile / Eigenschaften

- » extreme Druckaufnahmefähigkeit
- » hohe Alterungsbeständigkeit
- » sehr walkstabil
- » gute Wasserbeständigkeit

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-25 bis +120 °C
Verdicker	Lithiumseife
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklasse	2

400 g Kunststoffpatrone | Bestellnr. HF41006
1 kg Dose | Bestellnr. HF41010
5 kg Hobbock | Bestellnr. HF41011
25 kg Hobbock | Bestellnr. HF41012

GLEIT-μ® HF 450



Hochtemperaturfett

Auf der Basis speziell ausgewählter hochwertiger Syntheseöle und einer Kombination von aufeinander abgestimmten Festschmierstoffen.

Vorteile / Eigenschaften

- » äußerst chemikalienbeständig
- » sehr gute Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren
- » realistische Dauereinsatztemperaturen um und über 200 °C

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-25 bis +260 °C
Festschmierstoffe	GLEIT-μ WFSS
Grundölbasis	perfluoriertes Polyether
Konsistenzklasse	2

60 g Döschen | Bestellnr. HF45002
1 kg Dose | Bestellnr. HF45010
5 kg Dose | Bestellnr. HF45011
10 kg Dose | Bestellnr. HF45036

GLEIT-μ® HF 457



Sauerstoffarmaturenpaste

Die Einsatzgebiete sind Anwendungen, die mit allen herkömmlichen Schmierstoffen technisch nicht erfüllt werden können (wie in aggressiver Umgebung), z. B. bei Anwendungen im Sauerstoffbereich.

Vorteile / Eigenschaften

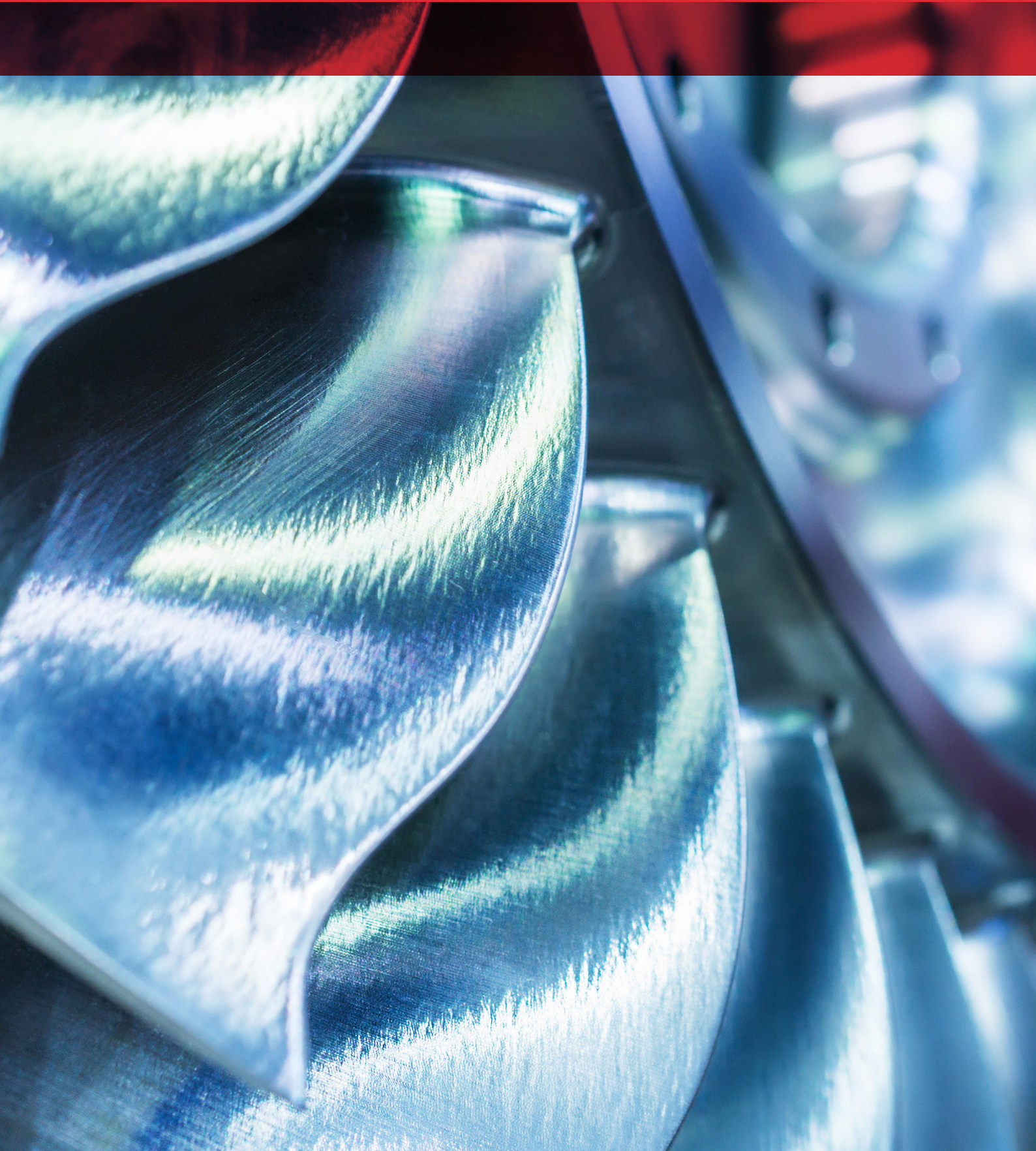
- » Sauerstoffbeständigkeit (gasförmiger Sauerstoff)
- » BAM-Freigabe möglich
- » äußerst gas- und chemikalienbeständig
- » sehr gute Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-60 bis +250 °C
Festschmierstoffe	GLEIT-μ WFSS
Grundölbasis	perfluoriertes Polyether
Konsistenzklasse	3

60 g Tube	Bestellnr. HF45701
1 kg Dose	Bestellnr. HF45710
5 kg Gebinde	Bestellnr. HF45711

GLEIT - μ [®]

HOCHLEISTUNGSPASTEN



GLEIT- μ [®] Hochleistungspasten sind zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit einem extrem hohen Anteil an ausgewählten Festschmierstoffen versehen. Aus diesem Grund sind sie noch leistungsfähiger als unsere Hochleistungsfette.

Unsere Pasten sind perfekt geeignet für die exakte Montage und einfache Demontage von Maschinenelementen auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen. Sie zeichnen sich durch eine hohe Druckaufnahmefähigkeit aus und sind speziell für den Grenz- und Mischreibungsbereich konstruiert. So kann normalerweise auftretender Verschleiß vermindert bzw. sogar verhindert werden.

Eigenschaften

- » hoher Temperatureinsatzbereich
- » konstante, reproduzierbare Reibungsverhältnisse
- » hohe Druckbelastbarkeit
- » weiße und schwarze Montagepasten
- » gute Haftfähigkeit
- » hohe Druckbeständigkeit
- » Wasserbeständigkeit
- » Passungsrostverminderung bei weißen Pasten

Einsatzbeispiele

- » Gleitlager
- » Spindelantriebe
- » Aufzieh- und Einpressvorgänge
- » Spannfutter
- » Zahnkupplungen / Zahnwellen
- » Bolzen
- » Baumaschinen
- » Schrauben
- » Montage und Demontage

GLEIT- μ [®] HP 500

DIE MoS₂-Paste



Eignet sich insbesondere zur sauberen, zerstörungsfreien Montage, zur Einlaufoptimierung von hoch belasteten Maschinenelementen und zur Schmierung von Schrauben und sonstigen Maschinenelementen, die insbesondere bei höheren Temperaturen eingesetzt werden.

Vorteile / Eigenschaften

- » für langsame Bewegungen und extrem hohe Belastungen
- » optimiert Einlaufvorgänge
- » guter Korrosionsschutz
- » sehr hohe Druckbeständigkeit

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich:	
– allgemeine Schmierung	-25 bis +400 °C
– Montageanwendungen (Dünnschicht)	-35 bis +450 °C
– bei vermindertem Sauerstoffzutritt	bis +630 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,08
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklasse	2

400 g Spraydose	Bestellnr. HP50029
250 g Dose	Bestellnr. HP50005
1 kg Dose	Bestellnr. HP50010
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP50011
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP50012

GLEIT- μ ® HP 505



Schraubenpaste bis +1200 °C

GLEIT- μ ® HP 505 wurde speziell für den Einsatz als Heischraubenpaste entwickelt. Sie ist aber ebenso ausgezeichnet geeignet als Schraubenpaste für den Normaltemperaturbereich und zur Schmierung von Maschinenelementen, deren Einsatztemperatur sehr hoch liegt und die eine wirkungsvolle Trennschicht für die ordnungsgemäße Funktion benötigen.

Vorteile / Eigenschaften

- » ermöglicht das zerstörungsfreie Lösen von heißen Schrauben
- » verhindert Festbrennen und Festfressen von Verbindungselementen wie Schrauben
- » metallurgiegerecht – reagiert auch bei hohen Temperaturen nicht mit Schraubenwerkstoffen

Farbe	blau-grau
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +1200 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09
Grundölbasis	Syntheseöl
Konsistenzklasse	2

400 ml Spraydose	Bestellnr. HP50529
250 g Dose	Bestellnr. HP50505
1 kg Dose	Bestellnr. HP50510
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP50511
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP50512

GLEIT- μ ® HP 506



Schraubenpaste bis +1000 °C

GLEIT- μ ® HP 506 wurde speziell für den Einsatz als Schraubenpaste entwickelt und mit einer Reibungszahl von $\mu_{\min} = 0,12$ ausgelegt, um für die rechnerisch üblichen Verschraubungsauslegungen im Raffineriebereich der Umsetzung vom Drehmoment in Spannkraft zu entsprechen.

Vorteile / Eigenschaften

- » konstante, reproduzierbare Reibungsverhältnisse
- » ermöglicht das zerstörungsfreie Lösen von Schrauben
- » perfekte Umsetzung vom Drehmoment in Spannkraft

Farbe	grau
Temperatureinsatzbereich	-20 bis +1000 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,12
Grundölbasis	Syntheseöl
Konsistenzklassen	2 (auch als 00 lieferbar)

250 g Dose	Bestellnr. HP50604_S
1 kg Dose	Bestellnr. HP50610_S
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP50611_S
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP50612_S

GLEIT- μ ® HP 507



Der Auswerferschmierstoff

Die homogene, graufarbene, dünne Hochtemperaturpaste wird als Schlichte für Giewerkzeuge im Druckguss verwendet. Ein weiteres Einsatzgebiet ist die Schmierung von Auswerferstiften an Druckgussmaschinen.

Vorteile / Eigenschaften

- » sehr gute Trennwirkung
- » äußerst temperaturstabil
- » verbessert die Gussstckoberflche

Farbe	grau
Temperatureinsatzbereich	-15 bis +1200 °C
Reibungszahl μ_{\min}	–
Grundölbasis	Syntheseöl
Konsistenzklassen	1–2

1 kg Dose	Bestellnr. HP50710
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP50711
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP50712
50 kg Hobbock	Bestellnr. HP50714

GLEIT- μ [®] HP 509



MoS₂-Paste auf Syntheseölbasis

Durch die genau abgestimmte, synergetisch wirkende Festschmierstoffkombination werden höchste Schmierleistung, hervorragende Druckbeständigkeit und Trockenschmiereigenschaften hervorragend erfüllt.

Vorteile / Eigenschaften

- » für langsame Bewegungen und extrem hohe Belastungen
- » optimiert Einlaufvorgänge
- » Verhinderung von Stick-Slip (Ruckgleiten)

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich:	
– allgemeine Schmierung	-25 bis +400 °C
– Montageanwendungen (Dünnschicht)	-35 bis +450 °C
– bei vermindertem Sauerstoffzutritt	bis +630 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,09
Grundölbasis	Syntheseöl
Konsistenzklasse	2

1 kg Dose	Bestellnr. HP50910
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP50911
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP50912

GLEIT- μ [®] HP 510

Weißer Hochleistungspaste

Diese Paste ist immer dann zu empfehlen, wenn normale Fette die Anforderungen nicht erfüllen können. Dies gilt für unterschiedlichste Materialpaarungen (Stahl/Edelstahl, Buntmetalle wie Aluminium, Messing).

Vorteile / Eigenschaften

- » hohe Standzeiten
- » Reduzierung der Passungsrostbildung
- » entspricht den KTW-Empfehlungen (Bereich Dichtungen D2)

Farbe	hell
Temperatureinsatzbereich	-25 bis +110 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,1
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklassen	2

100 g Tube	Bestellnr. HP51003
250 g Dose	Bestellnr. HP51004
1 kg Dose	Bestellnr. HP51010
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP51011
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP51012
200 kg Fass	Bestellnr. HP51017

GLEIT- μ [®] HP 512

Weißer Montagepaste

Eignet sich ausgezeichnet für Montagezwecke sowie für den Einlauf von langsam laufenden Maschinenelementen (auch für Buntmetalle und Edelstahl).

Vorteile / Eigenschaften

- » für die Schmierung bei stoßartigen, oszillierenden Bewegungen
- » sauber in Anwendung und Gebrauch
- » sehr hohe Druckbeständigkeit

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-25 bis +110 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,08–0,09
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklassen	1–2

250 g Dose	Bestellnr. HP51204
500 g Patrone	Bestellnr. HP51206
1 kg Dose	Bestellnr. HP51210
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP51211
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP51212
200 kg Fass	Bestellnr. HP51217

GLEIT- μ ® HP 513



Weißes Fettpastenspray

Bei stoßartigen, oszillierenden Bewegungen zeigt sich die homogene, hellfarbene Paste schwarzen Montagepasten deutlich überlegen und bietet auch bei mäßigen Flächenlasten ein schmales Reibungszahlfenster.

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-25 bis +110 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09
Grundölbasis	Syntheseöl
Konsistenzklasse	2

Vorteile / Eigenschaften

- » bei Schwingungen oder Vibrationen MoS₂-Produkten weit überlegen
- » sehr hohe Druckbeständigkeit
- » vermindert die Passungsrostgefahr

400 ml Spraydose

Bestellnr. HP51329

GLEIT- μ ® HP 515

Weißer Paste für die Kaltformung

Eignet sich ausgezeichnet für die Kaltumformungsvorgänge mit hohen Kräften und kritischen Formen oder Materialien. Für hochwertige Verformungsergebnisse bei allen spanlosen Vorgängen mit nahezu allen Werkstoffen.

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-25 bis +110 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,12
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklasse	2

Vorteile / Eigenschaften

- » speziell für Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Zink
- » hohe Trennwirkung

1 kg Dose

Bestellnr. HP51510

5 kg Hobbock

Bestellnr. HP51511

25 kg Hobbock

Bestellnr. HP51512

GLEIT- μ ® HP 516



Weißer Paste für die Heißformung

Speziell entwickelt für den Einsatz zur Heißformung bei schwierigen Umformbedingungen, eignet sich aber auch zur Schmierung von Gelenken, Bolzen, Führungen und ähnlichen Maschinenelementen im Hochtemperaturbereich.

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-10 bis +1150 °C
Reibungszahl μ_{\min}	–
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklassen	1

Vorteile / Eigenschaften

- » sehr gute Trennwirkung
- » hohe Schmierwirkung im Hochtemperaturbereich
- » sehr hohe Druckbeständigkeit

1 kg Dose

Bestellnr. HP51610

5 kg Hobbock

Bestellnr. HP51611

25 kg Hobbock

Bestellnr. HP51612

GLEIT- μ [®] HP 520M

Weißer Spezialfettpaste

Immer dann zu empfehlen, wenn normale Fette die Anforderungen nicht erfüllen können und aufgrund der Einsatzbedingungen auch die Verwendung von hochwirksamen Pasten wie GLEIT- μ [®] HP512 nicht möglich bzw. nicht optimal ist.

Farbe	weiß/cremefarben
Temperatureinsatzbereich	-20 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09
Grundölbasis	Mineralöl
Konsistenzklasse	2 (andere auf Anfrage)

Vorteile / Eigenschaften

- » speziell für den Einsatz im Grenz- und Mischreibungsgebiet bei langsameren Geschwindigkeiten
- » extreme Reduzierung der Passungsrostgefahr

250 g Dose	Bestellnr. HP520M04
500 g Patrone	Bestellnr. HP520M08
1 kg Dose	Bestellnr. HP520M10
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP520M11
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP520M12
50 kg Hobbock	Bestellnr. HP520M14
200 kg Fass	Bestellnr. HP520M17

GLEIT- μ [®] HP 520TS

Weißer Spezialfettpaste teilsynthetisch

Diese Paste ist immer dann zu empfehlen, wenn normale Fette die Anforderungen nicht erfüllen können. Dies gilt für unterschiedlichste Materialpaarungen (Stahl/Edelstahl, Buntmetalle wie Aluminium, Messing).

Farbe	weiß
Temperatureinsatzbereich	-20 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09
Grundölbasis	Mineralöl/Syntheseöl
Konsistenzklassen	2

Vorteile / Eigenschaften

- » speziell für den Einsatz im Grenz- und Mischreibungsgebiet bei langsameren Geschwindigkeiten
- » guter Korrosionsschutz und exzellente Wasserbeständigkeit

500 g Patrone	Bestellnr. HP520TS08
1 kg Dose	Bestellnr. HP520TS10
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP520TS11



GLEIT- μ [®] HP 525

Hochleistungspaste

Wird zur Initialschmierung von Maschinenelementen eingesetzt, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, Vibrationen und oszillierenden Bewegungen mit kleiner Schwingweite ausgesetzt sind. Vorzugsweise wird statischer und auch kinetischer Schwingungsverschleiß (Tribokorrosion, Passungsrost) verhindert oder deutlich vermindert.

Farbe	weiß
Temperatureinsatzbereich	-20 bis +125 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,1
Grundölbasis	Mineralöl/Weißöl
Konsistenzklassen	1–2

1 kg Dose	Bestellnr. HP52510
-----------	--------------------

Vorteile / Eigenschaften

- » nicht kennzeichnungspflichtig
- » deutliche Reibungs- und Verschleißminderung insbesondere bei Schwingungsverschleiß
- » verbesserter Korrosionsschutz
- » extrem gute Notlaufeigenschaften



GLEIT-μ® HP 571



Silikonpaste

Immer dann zu empfehlen, wenn eine sehr gute Kunststoff- und Elastomerbeständigkeit gefordert wird, wenn hohe Temperaturen vorliegen oder eine gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, etc. gefordert wird.

Vorteile / Eigenschaften

- » sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und chemische Neutralität
- » thixotrop und sehr haftfähig
- » nicht kennzeichnungspflichtig, alle Ingredienzien entsprechen der USDA bzw. den FDA-Vorschriften

Farbe	transparent
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +200 °C
Reibungszahl μ_{\min}	–
Grundölbasis	Silikonöl
Konsistenzklassen	2

1 kg Dose	Bestellnr. HP571-10
5 kg Hobbock	Bestellnr. HP571-11
25 kg Hobbock	Bestellnr. HP571-12

GLEIT - μ [®] SCHMIERFLÜSSIGKEITEN



GLEIT- μ ® Schmierflüssigkeiten wurden speziell zur Schmierung, Wartung und Instandhaltung von Maschinen(teilen) entwickelt, um den Verschleiß zu verringern und somit deren Lebensdauer zu verlängern.

Unser Produktportfolio umfasst Fluids für verschiedenste Einsatzzwecke – Niedrig- oder Hochtemperaturflüssigkeiten, biologisch abbaubare Fluids für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie bzw. in umweltsensiblen Bereichen und viele andere mehr.

Eigenschaften

- » schützt wertvolle Werkstücke
- » schmiert ausgezeichnet
- » farblose, dünne Schmierschichten
- » gute Haftfähigkeit
- » hohe Druckbeständigkeit
- » Wasserbeständigkeit
- » Passungsrostverminderung bei weißem Schmierfluid

Einsatzbeispiele

- » saubere Anwendungen
- » Korrosionsschutz
- » Rostlöser
- » festgebrannte Schrauben
- » Pflege von Maschinenteilen
- » Lagerschutz
- » Konservierung für die Zwischenlagerung
- » Dünnschichtschmierung
- » Gelenke, Scharniere
- » Ketten

GLEIT- μ ® SF 600



Sauberer Trockenschmierstoff

Transparente, flüssige Dispersion von weißen Festschmierstoffen in einem Lösemittel, geeignet als universeller Trockengleitfilm für Industrie und Haushalt.

Vorteile / Eigenschaften

- » haftet auf allen Werkstoffen, auch auf glatten Kunststoffoberflächen
- » hohe Druckbeständigkeit
- » sauber in der Anwendung

Farbe	seidenmatt
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +80 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,1
Festschmierstoff	weiße
Viskosität	15–20 sec.

400 ml Spraydose	Bestellnr. SF60029
5 l Kanister	Bestellnr. SF60021
150 l Fass	Bestellnr. SF60026

GLEIT- μ ® SF 610



Korrosionsschutzfilm

Speziell für Teile, die dauerhaft und sauber gegen Korrosion geschützt werden sollen, sei es für Transportzwecke oder zur Einlagerung von korrosionsgefährdeten Teilen.

Vorteile / Eigenschaften

- » sehr guter Korrosionsschutz
- » flexible Filmbildung
- » lang anhaltend

Farbe	transparent-hellfarben
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +80 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,1
Korrosionsschutz	ca. 240 h (bei 15 μ m Schichtdicke)
Viskosität	ca. 30 sec.

400 ml Spraydose	Bestellnr. SF61029
5 l Kanister	Bestellnr. SF610neu-21
30 l Fass	Bestellnr. SF610-neu41
180 l Fass	Bestellnr. SF610-neu16

GLEIT-μ® SF 611



Universal-Rostlöser

Lösen von festgefressenen oder festgebrannten Verbindungen wie Schrauben oder Bolzen, Schmierung von Maschinenelementen, die gegen Korrosion geschützt werden müssen.

Vorteile / Eigenschaften

- » sehr hohes Lösevermögen bei korrodierten und festgebrannten Verbindungen
- » schmiert gut
- » extreme Kriechfähigkeit

Farbe	klar/beige
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +80 °C
Korrosionsschutz	14 Zyklen

400 ml Spraydose	Bestellnr. SF61129
5 l Kanister	Bestellnr. SF61121
20 l Kanister	Bestellnr. SF61141

GLEIT-μ® SF 630



Schmierfluid mit Festschmierstoffen, biologisch abbaubar

Für drei Anwendungsgebiete: Lösen korrodierter Schraubverbindungen, Schmierung und Konservierung von Maschinenelementen und Bauteilen.

Vorteile / Eigenschaften

- » umweltfreundlich, biologisch abbaubar
- » extremes Lösevermögen bei korrodierten und festgebrannten Verbindungen
- » schmiert und konserviert

Farbe	beige
Temperatureinsatzbereich	-20 bis +100 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,1
Korrosionsschutz	14 Zyklen
Viskosität	ca. 25 mm ² /10

400 ml Spraydose	Bestellnr. SF63029
20 l Fass	Bestellnr. SF63047

GLEIT-μ® SF 640



Schmierfluid mit Festschmierstoffen

Für drei Anwendungsgebiete: Lösen korrodierter Schraubverbindungen, Schmierung und Konservierung von Maschinenelementen und Bauteilen.

Vorteile / Eigenschaften

- » extremes Lösevermögen bei korrodierten und festgebrannten Verbindungen
- » schmiert und konserviert
- » auch für die spanende Bearbeitung von Messing und Aluminium bestens geeignet

Farbe	beige
Temperatureinsatzbereich	-20 bis +100 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,1
Korrosionsschutz	14 Zyklen
Viskosität	ca. 25 mm ² /10

400 ml Spraydose	Bestellnr. SF63029
5 l Kanister	Bestellnr. SF63021
140 kg Spundfass	Bestellnr. SF63094

GLEIT-μ® SF 670



Weißer Kettenschmierstoff

Schmierung von Ketten, Seilen und Gleitflächen, bei denen vor allem ein sehr gutes Haftvermögen wichtig ist (schnell laufende Ketten wie z. B. Motorradketten).

Farbe	hell/beige
Temperatureinsatzbereich	-15 bis +125 °C
Korrosionsschutz	0/0
Viskosität	ca. 26 sec.

Vorteile / Eigenschaften

- » sehr gute Haftung und Abschleuderfestigkeit
- » säure- und basenbeständig
- » verlängert die Schmierintervallfristen

400 ml Spraydose | Bestellnr. SF67029
weitere Gebindegrößen und Ausführungen auf Anfrage

GLEIT-μ® SF 675



Hochtemperatur-Kettenöl bis +260 °C

Schmierung von Ketten bei hohen Temperaturen, wie z.B. Transportketten in Öfen in der Glas-, Metall-, Holz- und Papierindustrie, Gleitbahnen, Gelenke und Gleitlager und andere Anwendungen bei hohen Temperaturen.

Farbe	grün-blau
Temperatureinsatzbereich	0 bis +260 °C
Viskosität	ca. 163 mm ² /s

Vorteile / Eigenschaften

- » vollsynthetisch
- » verlängert die Schmierintervallfristen
- » enthält EP, Korrosionsschutz und Alterungsschutzzusätze

5 l Kanister | Bestellnr. SF67521
20 kg Gebinde | Bestellnr. SF67530

GLEIT-μ® SF 690

Hochleistungslöl für Zerspanungsvorgänge

Für alle schweren und schwersten Zerspanungsvorgänge. Für die Bearbeitung von Werkstoffen wie Kaltarbeitsstähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Nitrierstähle, warmfeste Stähle, korrosionsbeständige ferritische, austenitische und martensitische härtbare Stähle, hitzebeständige Stähle, Nickelbasis-Legierungen, Kobaltbasis-Legierungen, Titan und Titanlegierungen.

Farbe	beige/hell
Viskosität	ca. 750 mm ² /s

Vorteile / Eigenschaften

- » Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- » für Stahl und Sonderwerkstoffe bestens geeignet
- » keine Farbveränderung bei Buntmetallen
- » chlorfreies Schneidöl, geruchsneutral

5 l Kanne | Bestellnr. SF69021

GLEIT - μ ® REINIGER



GLEIT- μ ® RZ 730

Reiniger für Metall



Zur Reinigung von stark verschmutzten Bauteilen für öl- und fettfreie Oberflächen. Zum Entfernen von Klebstoffresten und zur Oberflächenvorbehandlung vor dem Lackieren oder Schmieren.

Farbe	farblos
Flammpunkt	-17 °C

400 ml Spraydose

Bestellnr. RZ73029

Vorteile / Eigenschaften

- » schnell
- » hohe Reinigungskraft
- » löst Klebstoffreste
- » einfache Anwendung

boltcoat[®] BESCHICHTUNGEN
IM LOHNBETRIEB



Zur Verminderung von Reibung und Verschleiß haben sich neben den herkömmlichen Schmierstoffen auch Gleitlackssysteme in allen Industriebereichen bewährt. Maschinenelemente können durch eine preiswerte und perfekt durchgeführte Beschichtung definierte Reibungsfunktionen exakt erfüllen.

Gleitlacke sind Dispersionen von Festschmierstoffen in Lösungen von organischen oder anorganischen Bindern. Diese Gleitlacke bilden nach entsprechender Applikation trockene, festhaftende Schmierfilme mit hervorragenden Reibungs- und Verschleißigenschaften. Wir beschichten für namhafte Hersteller aus nahezu allen Industriebereichen nach eigenen sowie Kundenspezifikationen.

Eigenschaften

- » auf Anwendung und Werkstoff abgestimmte Technologie
- » perfekte Applikation
- » Express-Service
- » berechenbare Reibverhältnisse
- » Schmierstoffe werden „konstruktionsfähig“ – mit dieser Schicht können Sie rechnen
- » Werkstücke mit 1 g oder mehreren Tonnen
- » Vor-Ort-Service
- » Komplettservice: Entwicklung – Durchführung – Nachschmierung

Einsatzbeispiele

- » Massenteile oder auch Einzelstücke
- » Werkstücke mit extremen Belastungen
- » Maschinenelemente aus Sonderwerkstoffen
- » Verbindungselemente
- » Turbinenschrauben
- » Kupplungen
- » Trennformen
- » für die Montage bereits vorgeschmierter Maschinenelemente
- » Gelenke, Scharniere
- » Ketten

boltcoat® 1100

Transparentes Trockengleitfilmsystem

Trockene, optisch unveränderte, transparente Einsatzschmierung. Vermindert das Kaltverschweißen bei Schraubenverbindungen und ermöglicht dadurch eine störungsfreie Montage ohne zusätzliche Schmierung.

Farbe	seidenmatt-transparent (optional: grün, gelb, blau, rot)
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,08

Vorteile / Eigenschaften

- » hohe Druckbeständigkeit
- » konstante Reibungszahlen bei geringer Streuung
- » kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- » mit automatischem Montageequipment verarbeitbar

- » Spanplatten- und Holzschrauben
- » galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- » Edelstahl- und Kunststoffschrauben
- » Nieten, Dübel, Ankerschrauben
- » Kleinteile im Schalterbau
- » Federn, Gelenke, Klinken

boltcoat® 1110

Seidenmattes Trockengleitfilmsystem

Trockene, seidenmatte, transparente Einsatzschmierung. Vermindert das Kaltverschweißen bei Schraubenverbindungen und ermöglicht dadurch eine störungsfreie Montage ohne zusätzliche Schmierung.

Farbe	seidenmatt-transparent (optional: grün, gelb, blau, rot)
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{min}	ca. 0,1

Vorteile / Eigenschaften

- » für Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- » hohe Druckbeständigkeit
- » kein Einfluss auf sonstige Werkstoffeigenschaften
- » mit automatischem Montageequipment verarbeitbar

- » Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- » Spanplattenschrauben, Fassadenschrauben
- » galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- » gewindeschneidende und gewindeförmende Schrauben
- » Kleinteile wie Gelenke, Bolzen Führungen, Federn
- » Kunststoffteile

boltcoat® 1111

Hochleistungs-Trockengleitfilmsystem

Speziell für „reibungskritische“ Werkstoffe konzipiert. Eine gezielte Vorbehandlung ermöglicht eine zuverlässige Haftbrücke zwischen Substrat und Gleitfilm. **boltcoat® 1111** kann auf Massenteilen (Schüttgut) aus nahezu allen üblichen Werkstoffen angewendet werden.

Vorteile / Eigenschaften

- » gute Gleitfilmhaftung durch spezielle Oberflächenvorbehandlung
- » für Schrauben und Muttern aus schmiertechnisch „kritischen“ Werkstoffen

Farbe	seidenmatt-transparent (optional: grün, gelb, blau, rot)
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,1

- » Spanplattenschrauben, Fassadenschrauben
- » galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- » Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- » gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben
- » Kleinteile wie Gelenke, Bolzen Führungen, Federn, Rasten, etc.
- » Kunststoffteile

boltcoat® 1281

Seidenmattes Trockengleitfilmsystem

Speziell für „reibungskritische“ Werkstoffe konzipiert. Eine gezielte Vorbehandlung ermöglicht eine zuverlässige Haftbrücke zwischen Substrat und Gleitfilm. **boltcoat® 1281** enthält den Festschmierstoff PTFE.

Vorteile / Eigenschaften

- » Durch den hohen Anteil von PTFE-Festschmierstoff werden die Reibpartner zuverlässig getrennt.
- » für Schrauben und Muttern aus schmiertechnisch „kritischen“ Werkstoffen

Farbe	seidenmatt-transparent (optional: grün, gelb, blau, rot)
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +120 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09

- » Spanplattenschrauben, Fassadenschrauben
- » galvanisch veredelte Schrauben und Muttern
- » Massenteile mit anorganischen Metallüberzügen
- » gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben
- » Kleinteile wie Gelenke, Bolzen Führungen, Federn, Rasten, etc.
- » Kunststoffteile

boltcoat® 2201

Hochleistungs-Gleitlacksystem

Trockene, hoch belastbare Einsatzschmierung mit extrem hoher Druckbeständigkeit. Verminderung des Kaltverschweißens auch bei hohen Flächenpressungen von hochbelasteten Schraubenverbindungen oder anderen Verbindungselementen aus rost- und säurebeständigen Stählen.

Vorteile / Eigenschaften

- » extrem hohe Druckbeständigkeit
- » durch spezielle Applikationsverfahren hohe Haftfestigkeit auf rostfreien und austenitischen Materialien (A2, A4)
- » niedrige Reibungszahlen bei niedriger Streuung

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-60 bis +180 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,06

- » Schrauben und Muttern aus unlegiertem oder legiertem Stahl, nichtrostendem Cr + CrNi-Stahl, Titanlegierungen usw.
- » Gelenke, Bolzen und ähnliche Kleinteile
- » gewindeschneidende und gewindeformende Schrauben

boltcoat® 2301

Das Standard-Gleitlacksystem

Grau-schwarze Beschichtung für hochbelastete Maschinenelemente mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften. Verminderung des Kaltverschweißens auch bei hohen Flächenpressungen von hochbelasteten Schraubenverbindungen oder anderen gleitenden Maschinenelementen.

Farbe	grau-schwarz
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +300 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,08

- » Schrauben und Muttern
- » Armaturenteile
- » Antriebstechnik
- » Gleitlager
- » Anwendungen im Anlagenservice

Vorteile / Eigenschaften

- » extrem hohe Druckbeständigkeit
- » für Werkstücke aus schmiertechnisch „kritischen“ Werkstoffen
- » Ölbeständigkeit, daher Kombinationsschmierung (Gleitlack+Paste) möglich

boltcoat® 2571

Hochtemperatur-Gleitlacksystem

Graue Beschichtung mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften für hochbelastete Maschinenelemente. Verminderung des Kaltverschweißens auch bei hohen Flächenpressungen von hochbelasteten Schraubenverbindungen oder anderen gleitenden Maschinenelementen speziell bei hohen Temperaturen.

Farbe	grau
Temperatureinsatzbereich	-70 bis +600 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,09

- » Schrauben und Muttern bei hohen Temperaturen
- » Armaturenteile
- » Turbinenbolzen

Vorteile / Eigenschaften

- » hitzebeständig bis +600 °C
- » für Schrauben und Muttern aus schmiertechnisch „kritischen“ Werkstoffen
- » ermöglicht zerstörungsfreies Öffnen der Verbindungselemente

boltcoat® 2601

MoS₂+PTFE-Gleitlacksystem

Grauschwarze Beschichtung mit ausgezeichneten Gleiteigenschaften für hochbelastete Maschinenelemente. Verminderung des Kaltverschweißens auch bei hohen Flächenpressungen von mittel- bis hochbelasteten Schraubenverbindungen oder anderen gleitenden Maschinenelementen.

Farbe	grauschwarz
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +280 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,08

- » Schrauben und Muttern
- » Armaturenteile
- » Antriebstechnik
- » Gleitlager
- » Anwendungen im Anlagenservice

Vorteile / Eigenschaften

- » konstante, niedrige Reibungszahlen bei geringer Streuung, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- » hohe Abriebfestigkeit
- » Montagehilfe, Einlaufoptimierung

boltcoat® 2790 und 2800

PTFE-Gleitlacksysteme

PTFE-Gleitlacksysteme speziell entwickelt für die Schmierung von Werkstoffkombinationen und Werkstoffpaarungen aus Edelstahl. Die Oberfläche der Materialien wird bei diesen Beschichtungsvarianten optisch kaum verändert.

Vorteile / Eigenschaften

- » sauber
- » gute Haftung auf zahlreichen Werkstoffen
- » Schmierung von Kunststoffen

Farbe	seidenmatt
Temperatureinsatzbereich	-180 bis +250 °C
Reibungszahl μ_{\min} - μ_{\max}	ca. 0,12-0,14

- » Ersatz für ölige oder fettige Schmierstoffanwendungen
- » Schrauben und Muttern aus A2-A4 (auch für Sechskantmutter mit Klemmteil — niedrige Form (mit nichtmetallischem Einsatz))
- » Feinmechanik, Medizintechnik, Haustechnik
- » Raster, Nocken, Hebel, Führungen, Verstellerschrauben

boltcoat® 6010

Gleitfilm für Kunststoffteile

Ermöglicht eine saubere, grifffeste, gut haftende und trockene Schmierung auch von sehr glatten Oberflächen, wie sie Kunststoffe aufweisen. Die Beschichtung ist alterungsbeständig und bleibt dadurch in der Schmierleistung konstant.

Vorteile / Eigenschaften

- » sauber in der Anwendung
- » kein Öl oder Fett
- » ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung

Farbe	seidenmatt-transparent
Temperatureinsatzbereich	-40 bis +80 °C
Reibungszahl μ_{\min}	ca. 0,1

- » Kunststoffjustierteile, wie z. B. Verstellnocken, Verstellhebel
- » Kunststoffmassenteile wie Bolzen, Röllchen, Gelenke
- » Gleitstellen an Markisen, Jalousien, Schubladen, Campingausrüstungen, etc.

boltcoat® ZN4

Korrosionsschutzsystem

boltcoat® ZN4 zählt zu den aktuellsten Innovationen der Oberflächentechnik, da es außergewöhnliche Korrosionsschutzeigenschaften aufweist. Kann alternativ eine Feuerverzinkung ersetzen.

Vorteile / Eigenschaften

- » langlebige Korrosionsschutzschicht
- » konstante Reibungszahlen, dadurch Berechenbarkeit des Maschinenelements
- » ersetzt umständliche und unzureichende Fettschmierung

Farbe (ohne Versiegelung)	silber
Temperatureinsatzbereich	abhängig von Versiegelung, max. +400 °C
Reibungszahl μ_{\min}	>0,16 ohne Versiegelung

- » Schrauben und Muttern
- » Gestänge
- » Mechanismen bei Seewasser
- » Kleinteile wie Bolzen, Gelenke, Führungen, Federn, Rasten, etc.

Notizen

Besuchen Sie uns auch im Internet:



Wessely GmbH

Girakstraße 1
A-2100 Korneuburg
t. +43 2262 758 39-0
f. +43 2262 758 39-13
e. office@wessely.co.at
w. www.wessely.co.at

GLEIT-μ® Tschechien/Slowakei

Nacházel, s.r.o.
Průmyslová 11/1472
CZ-102 19 Praha 10
t. +420 222 351-140
f. +420 222 351-149
e. cz@wessely.co.at

GLEIT-μ® Ungarn

Nicro Kft.
Ipari Park
HU-2038 Sóskút
t. +36 23 560-800
f. +36 23 560-801
e. hu@wessely.co.at

GLEIT-μ® Osteuropa/Asien

MBL Machinery GmbH
Rosskopfgasse 43
A-1140 Wien
t. +43 1 97 993 00
f. +43 1 97 993 00
e. MBL@wessely.co.at